718 AUG 2004



MAILED 18 AUG 2004

WIPO

PCT

Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività

Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

Ufficio G2

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per: INVENZIONE INDUSTRIALE N. TO 2003 A 000727 del 23.09. 2003

> Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali depositati con la domanda di brevetto sopra specificata, i cui dati risultano dall'accluso processo verbale di deposito.

<u>=</u> 4 AGO. 2004

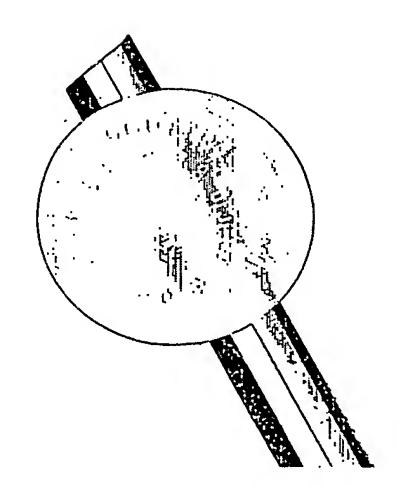
Roma, li..

IL FUNZIONARIO

Giampietro Carlotto

PRIORITY

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)



AL MINISTERO DELLE ATTIVITÀ PRODUTTIVE UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI (U.I.B.M.)

DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE N°.



A. RICHIEDENTE/I			OT	20024		7.0	10,33 Eur	o .		
COGNOME E NOME O DENOMINAZIONI	6 A1	C.R.F. SOCIETÀ CONSOR		2003 A	000	12	74			
		- C.K.P. SOCIETA CONSOR	TILE PER	RAZIONI		_	TO BE			
NATURA GIURIDICA (PF/PG)	A2	PG COD. FISCALE A3	070845	60015		15	E KO TO EN SEL	–		
INDIRIZZO COMPLETO	A4	TAMINATVA				MARCA	MARCANIO	IO K		
COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE	A1									
		_ ·								
NATURA GIURIDICA (PF/PG)	A2	COD. FISCALE A3				26 160	9 cent	O.		
INDIRIZZO COMPLETO	A4	PARITIA IVA					THE THE TOTAL PROPERTY OF THE PARTY OF THE P	D)		
A. RECAPITO	-				Miles	中		W.		
OBBLIGATORIO	1 20				19		7			
IN MANCANZA DI	BO	(D = DOMICILIO ELETTIVO, R = RAPPRESENTANTE)								
MANDATARIO					S			萼		
COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE	B1				1	1270	10,33 Euro			
NDIRIZZO	B2					Water	Wesch!	0		
CAP/LOCALITÀ/PROVINCIA	B3					TUQ	2110			
C. TITOLO	CI	"DISPOSITIVO MAGNETICO	O DI TIPO	SPIN VAI VE E P	EI ATNO PRO	CEDD 0				
		FABBRICAZIONE"		JOI IN VALVEER	ELATIVOPRO	CEDIM	≟NTO DI			
		PADDICAZIONE								
) INDIENTORES TROPOS				•						
D. INVENTORE/I DESIGNAT	10/1	(DA INDICARE ANCHE SE L'	'INVENT	ORE COINCIDE O	ON IL RICHI	DENT	E)			
COGNOME E NOME	D1	PULLINI DANIELE				<u> </u>	·			
JAZIONALITÀ	D2	ITALIANA								
OGNOME E NOME	D1	MARTORANA BRUNETTO								
IAZIONALITÀ	D2	ITALIANA								
OGNOME E NOME	D1	PERLO PIERO								
AZIONALITÀ .	D2			·						
OGNOME E NOME			ITALIANA							
		REPETTO PIERMARIO								
AZIONALITÀ	D2	ITALIANA		-				\dashv		
	SEZ	IONE CLASSE	•	SOTTOCLASSE	GRUPPO		Company			
CLASSE PROPOSTA	E1	E2		E3	E4		SOTTOGRUPPO E5) 		
PRIOR							E3			
PRIORITA'		DERIVANTE DA PRECEDENTE DEPOSITO	D ESEGUITO	ALL'ESTERO				\neg		
ATO O ORGANIZZAZIONE	F1	-			Tr	0 F2	1.	\dashv		
JMERO DI DOMANDA	F3		•		DATA DEPOSI	0 F4		-		
ATO O ORGANIZZAZIONE	F1				Tu			_		
JMERO DI DOMANDA	F3									
CENTRO ABILITATO DI	-				DATA DEPOSIT	0 F4				
.CCOLTA COLTURE DI	G1	V.				-		7		
CROORGANISMI RMA DEL/DEI										
<u> </u>	Ing.	N. Iscriz. ALE 1258						7		
CHIEDENTE/I	11	o proprio e per di ciril								

•									
I. MANDATARIO DEL RICH	HEDENTE PRESSO L'UIBM								
LA/ESOTIUINDICATA/E PERSONA/E HA ITALIANO BREVETTI E MARCHI CON L'INV	A/HANNO ASSUNTO IL MANDATO A RAPPRESENTARE IL TITOLARE DELLA PRESENTE DOMANDA INNANZI ALL'UFFICIO CARICO DI EFFETTUARE TUTTI GLI ATTI AD ESSA CONNESSI (DPR 20.10.1998 N. 403).								
NUMERO ISCRIZIONE ALBO COGNOME E NOME;	I1 N. ISCR. ALBO 259 BUZZI FRANCO; N. ISCR. ALBO 258 NOTARO GIANCARLO;								
	N. ISCR. ALBO 260 BOSOTTI LUCIANO; N. ISCR. ALBO 507 MARCHITELLI MAURO;								
	N. ISCR. ALBO 335 SERTOLI GIOVANNI								
DENOMINAZIONE STUDIO	I2 BUZZI, NOTARO & ANTONIELLI D'OULX S.R.L.								
INDIRIZZO	I3 VIA MARIA VITTORIA, 18								
CAP/LOCALITÀ/PROVINCIA	I4 10123 TORINO - TO								
L. ANNOTAZIONI SPECIALI	L1 SI DEPOSITA AUTOCERTIFICAZIONE IN SOSTITUZIONE DELLA LETTERA DI INCARICO								
M. DOCUMENTAZIONE AL	LEGATA O CON RISERVA DI PRESENTAZIONE								
TIPO DOCUMENTO	NES.AIL. N. ES. RIS. N. PAG. PER ESEMPLARE								
PROSPETTO A, DESCRIZ., RIVENDICAZ. (OBBLIGATORI 2 ESEMPLARI) DISEGNI (OBBLIGATORI SE CITATI IN	2 15 2 3								
DESCRIZIONE, 2 ESEMPLARI) DESIGNAZIONE D'INVENTORE									
DOCUMENTI DI PRIORITÀ CON IRADUZIONE IN ITALIANO									
AUTORIZZAZIONE O ATTO DI CESSIONE	(SI/NO)								
LETTERA D'INCARICO	NO								
PROCURA GENERALE	NO								
RIFERIMENTO A PROCURA GENERALE	NO								
	(Lire/Euro) Importo Versato Espresso in Lettere								
ATTESTATI DI VERSAMENTO	€ CENTOTTANTOTTO/51 (€ 188,51)								
OGLIO AGGIUNITVO PER I SEGUENTI 'ARAGRAFI (BARRARAE I PRESCELTI) DEL PRESENTE ATTO SI CHIEDE COPIA LUTENTICA? (SI/NO)	A D F Sì								
L PUBBLICO? (SI/NO)	NO								
)ATA DI COMPILAZIONE	22 SETTEMPRE 2003								
'IRMA DEL/DEI	Ing. Gloncorle NOTARC								
ICHIEDENTE/I	N. Iscriz. ALBO 258/								
	VERBALE DI DEPOSITO								
NUMERO DI DOMANDA	10 2003 A 00072 73								
C.C.I.A.A. DI	TORINO Cod. 01								
IN DATA	23 SETTEMBRE 2003 , IL/I RICHIEDENTE/I SOPRAINDICATO/I HA/HANNO PRESENTATO A ME								

NUMERO DI DOMANDA
C.C.I.A.A. DI
TORINO
IN DATA
23 SETTEMBRE 2003
IL/I RICHIEDENTE/I SOPRAINDICATO/I HA/HANNO PRESENTATO A ME
LA PRESENTE DOMANDA CORREDATA DI N.
FOGLI AGGIUNTIVI PER LA CONCESSIONE DEL BREVETTO SOPRARIPORTATO.
I. ANNOTAZIONI VARIE
ELL'UFFICIALE ROGANTE

IL DEPOSITANTE
TIMBRO
CAMERA DI GOMMERCIO
CAMERA DI GOMMERCIO
DI TORINO

MIRCIIA CAVALLARI
CATEGORIA C
L'UFFICIALE COPOLINA

CATEGORIA C
L'UFPICIALE
CATEGORIA C
CATEGORIA C
L'UFPICIALE
CATEGORIA C
CATEGORIA C
L'UFPICIALE
CATEGORIA C
CATEGOR

PROSPETTO MODULO A DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE

NUMERO DI DOMANDA:			DATA DI DEPOSI	TO: 23 SETTEN	(RDE 2002
A. RICHIEDENTE/ GROVE C.R.F. SOCIETÀ CONSORTILE PE STRADA TORINO 50, 10043 OPE	PONE O DENOMINAZ	IONE, RESIDENZA OS	OTATO	25 3E1 TEN	ABRE 2003
STRADA TORINO 50, 10043 ORI	ASSANO TO	J U / Z. /4		•	
C. TITOLO				CORE	5
"DISPOSITIVO MAGNETICO DI TI	PO SPIN VALVE E RE	LATIVO PROCEDII	MENTO DI FABBRICAZIO	NE" P.C. UI	C HREVO
			MIN		A33-Euro 3 DURE
	SEZIONE	CLASSE	SOTTOCLASSE	GRUPPO	SOUTHERING
E. CLASSE PROPOSTA					SO TOCKUPAO
P. RIASSUNTO	<u> </u>				
TRATI (11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 11) ASSOCIABILE A UNA MAGI MAGNETICO PERMANENTE (12) 23;33) È REALIZZATO ATTRAVER FIGURA 3) '. DISEGNO PRINCIPALE	ASSOCIATO A LINA	MAGNETIZZAZIO	UNO STRATO SPAZIAT	ORE (13; 23; 33	B) E UNO STRATO
2	3				Fig. 3
MA DEL/DEI THIEDENTE/I	Ing. Gioncario N. Iscriz. ALE Ila proprio e pe	C) /258		CAMERA DI CO INDUSTRIA ARTIC DI TORINO	MMERCIO GIANATO E AGRICOLTURA

DESCRIZIONE dell'invenzione industriale dal titolo:
"DISPOSITIVO MAGNETICO DI TIPO SPIN VALVE E RELATIVO
PROCEDIMENTO DI FABBRICAZIONE"

di: C.R.F. Società Consortile per Azioni, nazionalità italiana, Strada Torino 50, 10043
Orbassano TO

Inventori designati: Daniele PULLINI; Brunetto MARTORANA; Piero PERLO; Piermario REPETTO.

Depositata il: 23 settembre 2003

TO 2003 A 00072 7

TESTO DELLA DESCRIZIONE

La presente invenzione riguarda un dispositivo magnetico comprendente una spin valve, detta spin valve comprendendo una pluralità di strati disposti in pila che comprende a sua volta almeno uno strato magnetico libero associabile a una magnetizzazione libera, uno strato spaziatore e uno strato magnetico permanente associato a una magnetizzazione permanente.

Nel campo dei sensori di campi magnetici sono noti i dispositivi magnetici che fanno uso delle cosiddette 'spin valve' o valvole di spin. Una spin valve è un dispositivo costituito in generale da una successione di strati di materiali differenti.

La struttura di un dispositivo magnetico di tipo spin valve 10 é rappresentata in maniera schematica

BUZZI, NOTARO & ANTONIELLI D'OULX s.r.l.

in figura 1. Tale spin valve 10 comprende una pluralità strati di di differenti materiali impilati. Tale pluralità di strati comprende, in particolare, un sottostrato 14, ad esempio un sottostrato di vetro, sul quale è depositato uno strato di crescita 15, detto anche seed layer, realizzato ad esempio tramite uno strato. di tantalio, che serve da seme per la crescita di uno strato magnetico libero 11. Lo strato magnetico libero 11 è costituito da un materiale magnetico dolce come, ad esempio, una lega ferro-nichel come il permalloy, dotato di una magnetizzazione non permanente. Tale strato magnetico libero 11 ha la funzione orientare di la magnetizzazione sua seguendo il campo magnetico esterno che si vuole rivelare. Superiormente allo strato magnetico libero 11 è posto uno strato spaziatore non ferromagnetico 13.

E' noto impiegare uno strato sottile di rame per realizzare tale strato spaziatore 13 nel caso la spin valve 10 sia del tipo GMR (Giant Magneto Resistance) spin valve, oppure uno strato di dielettrico, ad esempio un ossido quale Al₂O₃ oppure SiO_x, nel caso la spin valve 10 sia del tipo TMR (Tunnel junction Magneto Resistance) spin valve. Sullo strato spaziatore 13 viene depositato uno

strato magnetico permanente 12. In figura 1 detto strato magnetico permanente 12 è mostrato composto da due strati, uno strato magnetico vincolato 12A, detto anche 'pinned layer', e uno strato antiferromagnetico vincolante 16, detto 'pinning layer'. Lo strato antiferromagnetico 16 produce un campo magnetico a corto raggio influenza e vincola la magnetizzazione dello strato vincolato 12A, che non può più seguire un eventuale campo magnetico esterno. L'insieme degli strati 12A e 16 si comporta di fatto come un magnete permanente ad alta coercitività magnetica e fornisce un campo di riferimento alla spin valve 10.

Lo strato magnetico permanente 12 può alternativamente essere realizzato tramite la semplice deposizione di un solo strato magnetico duro, ad esempio uno strato di cobalto.

Lo strato antiferromagnetico 16 della spin valve 10 è realizzato, ad esempio, per mezzo di una lega NiMn. Tale strato antiferromagnetico 16 è poi ricoperto da uno strato di passivazione 17, anch'esso realizzato in tantalio.

La spin valve 10 illustrata in figura 1 è di tipo CIP (current in plane), cioè ad essa, tramite un generatore 19, è applicata una corrente I che scorre planarmente nello strato spaziatore 13. Lo strato spaziatore 13 quindi è lo strato che concorre maggiormente a determinare la resistenza elettrica in assenza di campo magnetico della spin valve 10. Sono anche possibili configurazione CPP (Current Perpendicular to Plane) nelle quali la corrente I viene forzata ad attraversare verticalmente la pila degli strati della spin valve.

In figura 2A e in figura 2B sono schematicamente illustrati gli stati di funzionamento della spin valve 10. Gli strati accessori che compongono la spin valve 10, quali il sottostrato 14 e gli altri strati 12A, 15, 16, 17, in figura 2A e 2B non sono mostrati per semplicità e sono ivi illustrati solo lo strato magnetico libero 11, lo strato magnetico permanente 12 nel suo complesso strato spaziatore 13, che costituiscono strati gli essenziali per il funzionamento di una spin valve.

In assenza di un campo magnetico H esterno, come mostrato in figura 2A, la spin valve 10 è in configurazione ferromagnetica, cioè lo strato magnetico libero 11 e lo strato magnetico permanente 12 hanno stessa direzione di magnetizzazione. Nelle figure la direzione della magnetizzazione temporanea associata allo strato magnetico libero 11 è indicata con una freccia e il riferimento MT, mentre la direzione della magnetizzazione permanente associata

allo strato magnetico permanente 12 è indicata con una freccia e il riferimento MP. Dunque la spin valve 10 in questo caso presenta alta conducibilità elettrica, in quanto il percorso degli elettroni, indicato con "e" in figura 2A, non subisce sostanzialmente scattering all'interno del dispositivo spin valve 10.

In presenza di campo magnetico esterno H di direzione opposta al campo magnetico di riferimento della spin valve 10, come mostrato in figura 2B, che è conferito dallo strato magnetico permanente 12, la spin valve 10 è in configurazione antiferromagnetica è presenta una bassa conducibilità elettrica. Come si può osservare dalla figura 2B infatti, il percorso "e" degli elettroni nello strato spaziatore 13 e nella spin valve 10 deve sottostare a un consistente fenomeno di scattering.

La struttura di spin valve sopra descritta presenta però delle difficoltà nel controllo della resistenza elettrica di riferimento del dispositivo in assenza di campo magnetico e del campo dinamico di lavoro.

La presente invenzione si prefigge lo scopo di realizzare una soluzione in grado di fabbricare un dispositivo magnetico di tipo spin valve presentante un migliore e più flessibile controllo della

resistenza elettrica di riferimento in assenza di campo magnetico e un aumentato campo dinamico di lavoro.

Secondo la presente invenzione, tale scopo viene raggiunto grazie ad un dispositivo magnetico e a un corrispondente procedimento di fabbricazione aventi le caratteristiche richiamate in modo specifico nelle rivendicazioni che seguono.

L'invenzione verrà descritta con riferimento ai disegni annessi, forniti a puro titolo di esempio non limitativo, in cui:

- la figura 1 rappresenta uno schema di principio di un dispositivo magnetico di tipo spin valve secondo l'arte nota;
- le figure 2A e 2B rappresentano schemi di principio in due diversi stati di funzionamento del dispositivo di figura 1;
 - la figura 3 rappresenta uno schema di principio di un dispositivo magnetico di tipo spin valve secondo l'invenzione;
 - la figura 4 rappresenta uno schema di principio di un dettaglio del dispositivo magnetico di tipo spin valve di figura 3.

In figura 3 è mostrato uno schema di principio di un dispositivo magnetico di tipo spin valve 20

secondo l'invenzione. Gli strati accessori, quali sottostrato 14 e gli altri strati 12A, 15, 16, 17, come già in figura 2A e 2B, non sono mostrati per semplicità.

La spin valve 20 comprende dunque lo strato magnetico libero 11 e lo strato magnetico permanente 12, in maniera del tutto analoga al dispositivo 10 di figura 1, e quindi tali strati 11 e 12 sono realizzati rispettivamente tramite un materiale magnetico duro e un materiale magnetico dolce.

Secondo l'invenzione, la spin valve 20 comprende uno strato spaziatore 23 di tipo composito mesoscopico, nel quale nanoparticelle 24 sono disperse in una struttura matrice 25.

spin valve 20 mostrata La in figura particolarmente adatta per un sensore di tipo GMR, per cui lo strato spaziatore 23 è realizzato attraverso struttura di tipo composito una mesoscopico, nel quale le nanoparticelle 24 di metallo, ma anche eventualmente di materiale ferromagnetico e/o dielettrico e/o ceramico e/o semiconduttore, sono disperse nella struttura matrice 25 metallica di spessore compreso fra alcuni angstrom e le centinaia di manometri. Una tale struttura dello strato spaziatore 23 consente di controllare le proprietà di scattering elettronico e

BUZZI, NOTARO & ANTONIELLI D'OULX

10,33 Eur

il controllo della resistenza elettrica di riferimento del dispositivo in assenza di campo magnetico e del campo dinamico di lavoro.

Nel caso si debba realizzare una spin valve di tipo TMR, lo strato spaziatore 33, mostrato in figura 4, è costituito preferibilmente da uno strato dielettrico comprendente delle inserzioni di cluster di atomi metallici, ferromagnetici, semiconduttore o altro dielettrico. Uno strato spaziatore dielettrico a struttura mesoscopica consente di controllare le proprietà di tunneling elettronico attraverso mesoscopico del dispositivo responsabile strato della resistività e quindi la resistenza sua elettrica di riferimento del dispositivo in assenza di campo magnetico e il range dinamico di lavoro.

Lo strato spaziatore 23 sia nel caso GMR che nel caso TMR può essere ottenuto per deposizione simultanea di uno o più elementi per coevaporazione termica, electron-beam, CVD, PECVD, sputtering e/o elettrodeposizione continua o impulsata, precipitazione semplice, centrifugazione o serigrafia.

Lo strato spaziatore 33 mostrato in figura 4 è realizzato in particolare tramite un procedimento che prevede di riempire, tramite tecniche di evaporazione termica, electron-beam, CVD, PECVD,

sputtering e/o elettrodeposizione continua o impulsata, precipitazione semplice, centrifugazione o serigrafia) matrici di materiali nano-porosi ottenuti per self-assembly elettrochimico, quali allumina anodizzata o silicio poroso.

In particolare in figura 4 è mostrato lo strato spaziatore 33, il quale comprende una matrice di allumina porosa 35, dotata di pori 36, nel quale sono depositati per elettrodeposizione delle nanoparticelle 34 metalliche in struttura colonnare o nanorod.

La soluzione appena descritta consente di conseguire notevoli vantaggi rispetto alle soluzioni note.

Il dispositivo secondo l'invenzione consente vantaggiosamente di controllare le proprietà di scattering elettronico del dispositivo responsabile della sua resistività, tramite un'opportuna scelta del tipo di struttura mescoscopica da depositare, rispetto sia alla matrice sia rispetto alle nanoparticelle incluse nella matrice. Uno strato spaziatore così concepito consente il controllo e la variazione della resistenza elettrica di riferimento del dispositivo in assenza di campo magnetico e del campo dinamico di lavoro. Le caratteristiche dello strato spaziatore possono inoltre vantaggiosamente

essere studiate e regolare operando su una molteplicità di parametri di composizione per ottenere nel contempo un'elevata sensibilità.

Naturalmente, fermo restando il principio del trovato, i particolari di costruzione e le forme di attuazione potranno ampiamente variare rispetto a quanto descritto ed illustrato a puro titolo di esempio, senza per questo uscire dall'ambito della presente invenzione.

Un dispositivo magnetico comprendente una spin valve, detta spin valve comprendendo una pluralità di strati in pila che comprende a sua volta almeno strato magnetico libero associabile a uno una magnetizzazione temporanea, uno strato spaziatore e strato magnetico permanente associato a uno una magnetizzazione permanente, dove l'elemento spaziatore è realizzato attraverso una struttura mesoscopica di nanoparticelle in una matrice metallica, quale quello descritto, può essere impiegato come sensore di campo magnetico oppure anche come una cella di memoria elementare non volatile.

* * * * * * * *

RIVENDICAZIONI

- 1. Dispositivo magnetico comprendente una spin valve, detta spin valve (10, 20) comprendendo una pluralità di strati (11, 12, 13, 14, 15, 16, 17) disposti in pila che comprende a sua volta almeno uno strato magnetico libero (11) associabile a una magnetizzazione temporanea (MT), uno strato (13; 23; 33) e uno strato magnetico spaziatore (12) associato a una magnetizzazione permanente permanente (MP), caratterizzato dal fatto che detto elemento spaziatore (23; 33) è realizzato attraverso una struttura mesoscopica di nanoparticelle in una matrice metallica.
- 2. Dispositivo secondo la rivendicazione 1 rivendicazione 1, caratterizzato dal secondo la fatto detto elemento che spaziatore (23;33)comprende matrice (25; 35) una delle nanoparticelle (24; 34).
- 3. Dispositivo secondo la rivendicazione 2, caratterizzato dal fatto che detta matrice (25) è una matrice in materiale metallico.
- 4. Dispositivo secondo la rivendicazione 2 caratterizzato dal fatto che detta matrice (25) è una matrice in materiale dielettrico.
- 5. Dispositivo secondo almeno una delle rivendicazioni da 1 a 4 caratterizzato dal fatto che

dette nanoparticelle (24) sono nanoparticelle di metallo e/o di materiale ferromagnetico e/o dielettrico e/o ceramico e/o semiconduttore, disperse in detta struttura matrice (25, 35).

- secondo una o più delle Dispositivo rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto matrice (35) comprende un materiale detta che dielettrico poroso, in particolare allumina porosa o silicio poroso, e le nanoparticelle (34) sono detto materiale in pori (36) di contenute dielettrico poroso.
- 7. Procedimento di fabbricazione di una spin del tipo che prevede le operazioni di valve, depositare in una pila uno strato magnetico libero magnetizzazione temporanea associabile (11)una uno strato spaziatore (13; 23; 33) (MT), strato magnetico permanente (12) associato a una magnetizzazione permanente (MP), caratterizzato dal fatto che detta operazione di depositare uno strato spaziatore (23; 33) prevede di depositare una mesoscopica contenente nanoparticelle struttura (24;34) in una struttura matrice (25; 35).
- 8. Procedimento secondo la rivendicazione 7, caratterizzato dal fatto di regolare le proprietà elettriche del dispositivo (20; 30) attraverso la composizione di detto strato spaziatore (23; 33).

- 9. Procedimento secondo la rivendicazione 7 o 8, caratterizzato dal fatto che detta operazione di struttura mesoscopica contenente depositare una nanoparticelle (24;34) in una struttura matrice (25; 35) è attuata tramite una tecnica di coevaporazione e/o electron-beam e/o Chemical Vapour termica Deposition (CVD) e/o Plasma Enhanced Chemical Vapour sputtering e/o (PECVD) e/o Deposition elettrodeposizione continua e/o impulsata, e/o precipitazione semplice e/o centrifugazione e/o serigrafia.
- 10. Procedimento secondo la rivendicazione 8 o 9 caratterizzato dal fatto che detta operazione di depositare una struttura mesoscopica contenente nanoparticelle (24;34) in una struttura matrice (25;35) è attuata attraverso una tecnica di elettrodeposizione di nanoparticelle (34) in pori (36) di una matrice (35) porosa.
- più delle Procedimento secondo una 0 11. rivendicazioni precedenti da 7 a 10 caratterizzato dal fatto di depositare detta struttura mescoscopica metallica (25) matrice per struttura in una applicazioni GMR.
- 12. Procedimento secondo una o più delle rivendicazioni precedenti da 7 a 10 caratterizzato dal fatto di depositare detta struttura mescoscopica

in una struttura matrice (25) dielettrica per applicazioni TMR.

Il tutto sostanzialmente come descritto ed illustrato e per gli scopi specificati. /

Ing. Glancarlo NOTARC N. Iscolz. ALBO 458 (in proprio e par eli altri)

CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOITURA DI TORINO TO 2003 A 00072 3 =

CAMERA DI COMMERCIO NDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA DI TORINO

Ing. Giancario NOTARO N. Iscriz ALLO 258 I in proprio c per gli aliria

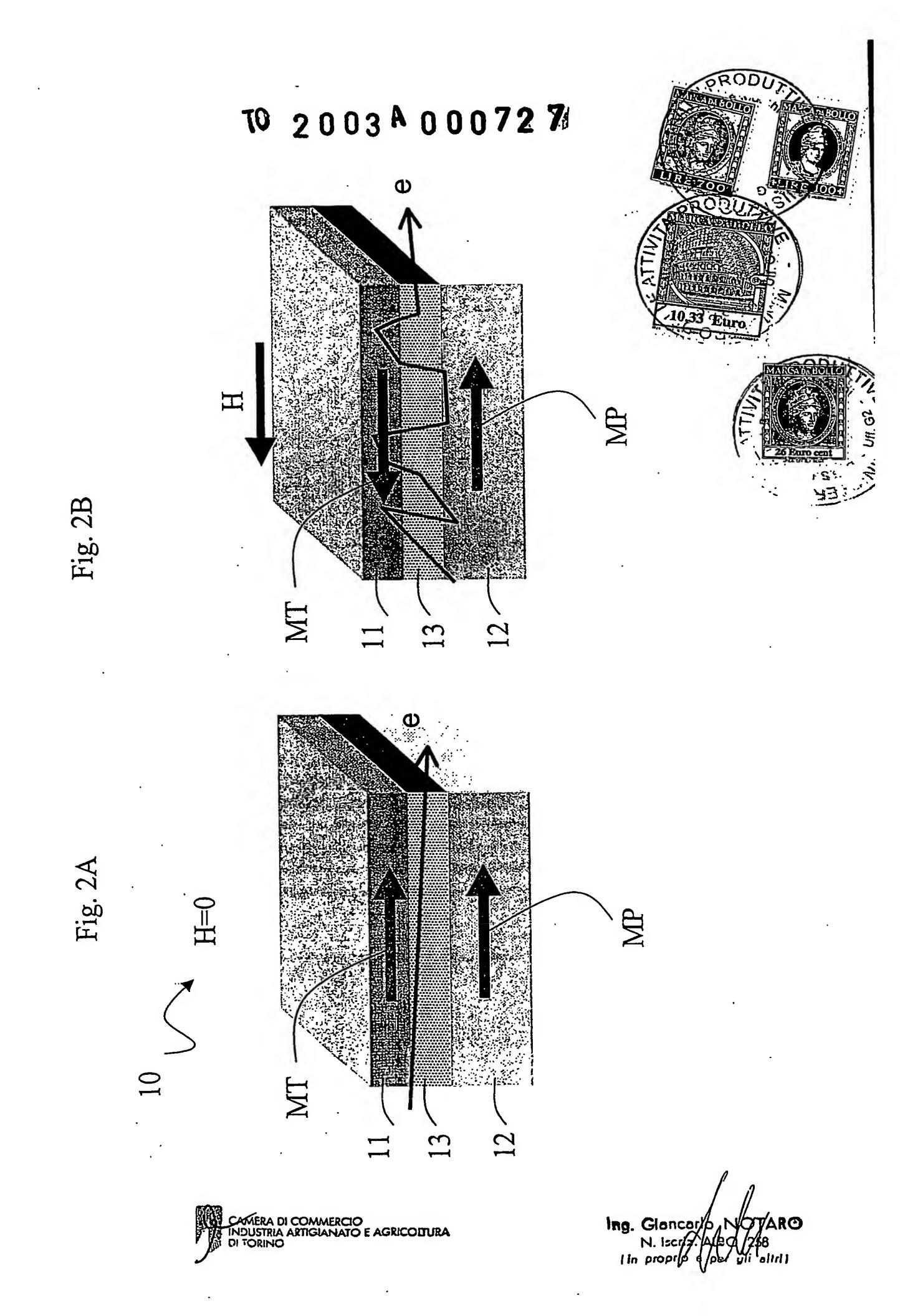
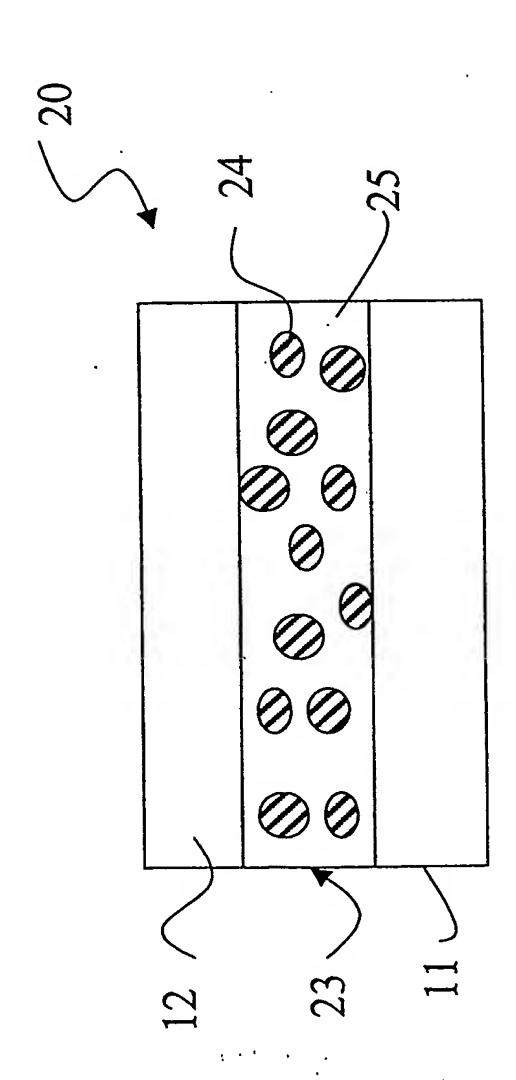
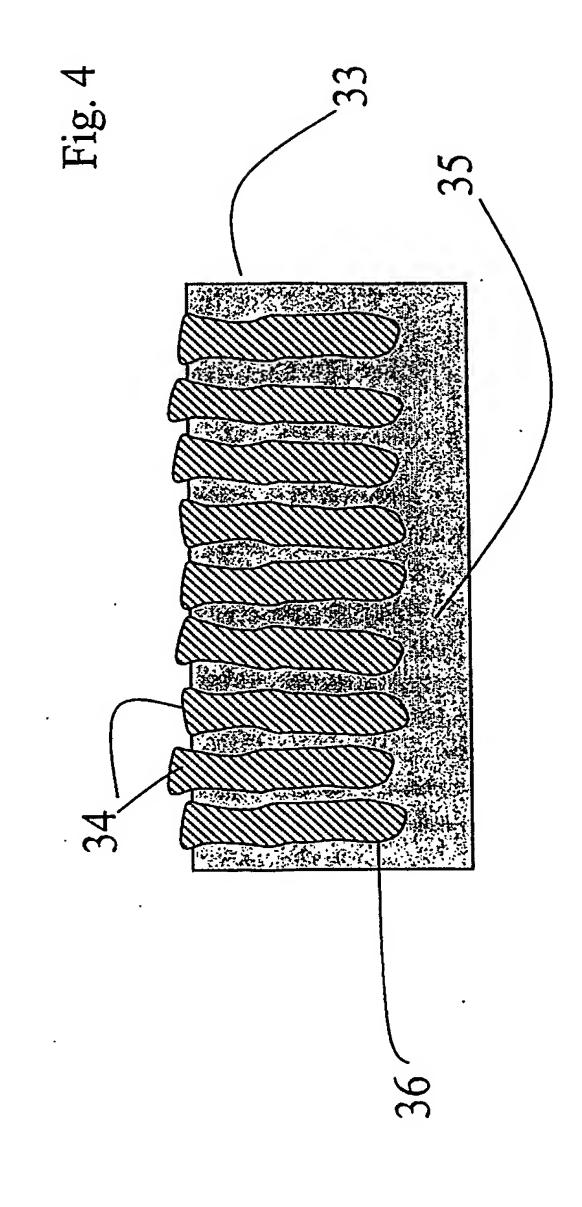


Fig.







Ing. Glancario NOTARO
N. Iscriz ALBO 258
In proprio e per diveltal

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
 □ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
 □ FADED TEXT OR DRAWING
 □ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
 □ SKEWED/SLANTED IMAGES
 □ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
 □ GRAY SCALE DOCUMENTS
 □ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
 □ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

OTHER: